

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА» ПСТ. ВУХТЫМ**

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МОДУЛЯ
«СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»**

Рабочая программа разработана на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Положения о структуре основной программы профессионального обучения МБОУ «СОШ» пст. Вухтым, утвержденного приказом директора школы от 24.12.2017 24 274;
- Методических рекомендаций о структуре рабочих программ, входящих в состав основной программы профессионального обучения, дополнительной образовательной программы МБОУ «СОШ» пст. Вухтым, утвержденных приказом директора школы от 24.12.2024 № 274.

Программа рассмотрена на заседании педагогического совета МБОУ «СОШ» пст. Вухтым (протокол № 54 от 24.12.2024).

Разработчики:

Косолапова Татьяна Андреевна, заместитель директора по учебно-воспитательной работе МБОУ «СОШ» пст. Вухтым,

Колбина Надежда Николаевна, мастер производственного обучения МБОУ «СОШ» пст. Вухтым

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА
3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
4. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель реализации программы и планируемые результаты обучения

Рабочая программа модуля «*Современные технологии обработки швейных изделий*» является частью основной программы профессионального обучения по профессиональной подготовке «Швея», разработанной на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 г. N 513,
- Постановления Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87.

В результате освоения модуля слушатель должен уметь осуществлять:

- выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов.
- контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток

знать:

- методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий;
- типы швов;
- виды и свойства материалов;
- устройство обслуживаемых машин.

На реализацию Рабочей программы отводится 30 часов.

Завершается обучение по Рабочей программе проведением зачёта.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ
МОДУЛЯ «СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»**

№ п/п	Наименование тем	Содержание	Общий объём часов	в том числе		Самост. работа, час.	Аттестация, час.
				Лекции, час.	Практические, час.		
1.	Введение.	Современное оборудование и новые материалы для швейной отрасли	1	1			
2.	Технология изготовления одежды из ворсовых материалов.	Технология изготовления изделий из бархата и панбархата.	2	2			
3.	Технология изготовления одежды из искусственного меха.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
4.	Технология изготовления одежды из комплексных материалов двухслойных.	Технология изготовления изделий, способы обработки, требования к ВТО и оборудованию.	2	2			
5.	Технология изготовления одежды из комплексных материалов трехслойных.	Технология изготовления. Требования к ВТО, требования к оборудованию и особенности обработки.	2	2			
6.	Технология изготовления одежды из искусственной кожи.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
7.	Технология изготовления одежды из искусственной замши.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
8.	Технология изготовления изделий из прозрачных материалов органзы, вуали.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
9.	Технология изготовления изделий из пленки.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			

10.	Технология использования прокладочных не клеевых материалов.	Применение не клеевых прокладочных материалов, способы соединения с деталями, выбор режима ВТО.	2	2			
11.	Технология использования прокладочных клеевых материалов.	Применение клеевых прокладочных материалов, способы соединения с деталями, выбор режима дублирования.	2	2			
12.	Технология изготовления одежды из микроволокон.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
13.	Технология изготовления одежды из эластоволокон.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
14.	Технология изготовления одежды из трикотажного полотна малорастяжимого.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	2	2			
15.	Технология изготовления одежды из трикотажного полотна биэластичного.	Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.	1	1			
16.	Зачет		2				2
	ИТОГО		30				

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Материально-техническое обеспечение

Программа предполагает наличие учебного кабинета.

Современные технологии обработки швейных изделий учебного кабинета:

- мебель, предназначенная для группировки в различных конфигурациях;
- рабочее место преподавателя;
- комплекс учебно-методической документации. Технические средства обучения:
- электронные видеоматериалы;
- ноутбук;
- проектор.

Информационное обеспечение обучения

Основные источники, законодательные и нормативные документы, электронные ресурсы

Основная литература:

- 1.Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. Технология швейных изделий (СПО) – М.: Издательский центр «Академия», 2008.
- 2.Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам – М.: Издательский центр «Академия», 2008.
- 3.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч. Ч.1. Швейные машины неавтоматического действия: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 304 с.
- 4.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч. Ч.2. Машины- автоматы оборудование в швейном: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240 с.

Дополнительная литература:

- 1.Шишова В.А., Виданова Р.И., Першина Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейных изделий: Учебник для техникумов/ - М.: Легпромбытиздат, 1985.
- 2.Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства – М.: Издательство «Легкая индустрия», 2001. – 336 с.
- 3.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 432 с.
- 4.Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий: Учебник для кадровмассовых профессий. – М.: - Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 232 с.
- 5.Суворова О.В. Швейное оборудование: Учебное пособие. – Феникс, 2000. – 352 с.

Интернет-ресурсы:

<http://t-style.info/category/tex/> Библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Перечень вопросов к зачету по модулю «Современные технологии обработки швейных изделий»

1. Дать характеристику современного швейного оборудования.
2. Дать характеристику новым текстильным материалам.
3. Рассказать особенности изготовления одежды из бархата, панбархата.
4. Рассказать особенности изготовления одежды из искусственной кожи и замши.
5. Рассказать требования к оборудованию для обработки искусственной кожи и замши.
6. Рассказать особенности обработки прозрачных материалов (вуаль, фатин, органза).
7. Рассказать особенности использования клеевых материалов.
8. Рассказать особенности обработки изделий из нетканых материалов.
9. Рассказать особенности обработки изделий из микроволокон.
10. Рассказать требования к подбору швейного оборудования.
11. Рассказать требования к подбору режимов ВТО для разных материалов.
12. Рассказать особенности обработки трикотажных полотен.
13. Рассказать особенности обработки биэластичных материалов.

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Методическая разработка занятия

Тема: «Технология изготовления одежды из ворсовых материалов»

Цель: ознакомление с технологией изготовления изделий из бархата и панбархата.

Материалы к занятию

Особенности обработки изделий из ворсовых материалов

Основными особенностями таких материалов являются наличие ворса, который ни в коем случае не должен быть смят, и относительно большая их толщина. Повышенная сминаемость ворсового покрытия затрудняет возможность применения ВТО. Поэтому в конструкции изделий проектируют минимальное число деталей и швов, вытачки заменяют рельефами, кокетками, посадку по срезам — мягкими складками. В конструкциях узлов карманов, застежек предусматривают минимальное число слоев деталей. Подкладку воротников, клапанов, листочек, карманов выкраивают из подкладочной ткани.

Для ВТО изделий из этих материалов требуется специальная гладильная подушка с игольчатой поверхностью, которая предохраняет ворс от заминов. Давление утюжительных поверхностей должно быть минимальным. После ВТО изделие необходимо выдержать в подвешенном состоянии.

Соединение деталей производят стачным швом вразутюжку. В изделиях из материалов, подобных вельвету, срезы деталей можно соединять швами взамок, запошивочным или стачным с одновременным обметыванием срезов. При индивидуальном пошиве детали сметывают двумя параллельными строчками. Стачивание выполняют, прокладывая машинную строчку между двумя сметочными. Это помогает избежать перемещения деталей относительно друг друга из-за смятия ворса.

Швы в изделиях настрачивают по лицевой стороне деталей без предварительного заутюживания. Также без предварительного приутюживания прокладывают отделочные строчки.

Срезы соединяемых деталей могут быть обметаны либо окантованы тонкой тесьмой или косой бейкой с одним открытым срезом. Для обработки краев используют швы вподгибку с открытым обметанным или окантованным срезом.

Распарывание проложенных машинных строчек нежелательно из-за неустраняемых заминов ворса.

Для отделки деталей используют буфы, складки, драпировки. Применяют отделку лентой, тесьмой, шнуром, аппликацией, бейкой и кантом. На изделиях из ворсовых материалов не делают узких оборок.

Обработка карманов. На платьях карманы чаще всего выполняют в швах. На жакетах могут быть изготовлены накладные и прорезные карманы с одной или двумя обтачками, с клапаном, с листочкой, имеющей втачные концы. Из-за большой толщины прорезной карман с листочкой, имеющей настрочные концы, делают редко. Накладные карманы изготавливают на подкладке.

Застежки изготавливают любые (в разрезах основных деталей, в швах или рельефах, в сквозных разрезах основных деталей), по модели. При этом выбирают конструкцию с минимальным числом деталей и швов. Практически не делают застежки в разрезах с настрочными планками из-за большого числа швов и большой толщины узла застежки.

Обработка воротника. Из-за достаточно большой толщины основного материала целесообразно выбирать такую конструкцию воротника, которая при соединении с изделием давала бы минимальное число слоев. Например, к изделиям, имеющим борта с лацканами, воротник присоединяют так же, как к изделиям с подкладкой: нижний воротник втачивают в горловину изделия, верхний воротник стачивают с подбортами по линии раскепа. Припуски швов разутюживают и скрепляют между собой.

Рубашечные воротники на отрезной стойке, как правило, не выполняют из-за большой толщины. Предпочтение отдают воротникам с цельнокроеной стойкой.

Обработка рукавов. Рукава изготавливают по общим правилам с Учетом толщины узла в готовом виде.

Контрольные вопросы:

1. Назовите особенности обработки изделий из ворсовых материалов
2. Обработка карманов, воротника, рукавов.