

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА» ПСТ. ВУХТЫМ**

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
МОДУЛЯ «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»**

Рабочая программа разработана на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Положения о структуре основной программы профессионального обучения МБОУ «СОШ» пст. Вухтым, утвержденного приказом директора школы от 24.12.2024 № 274;
- Методических рекомендаций о структуре рабочих программ, входящих в состав основной программы профессионального обучения, дополнительной образовательной программы МБОУ «СОШ» пст. Вухтым, утвержденных приказом директора школы от 24.12.2024 № 274.

Программа рассмотрена на заседании педагогического совета МБОУ «СОШ» пст. Вухтым (протокол № 4 от 24.12.2024).

Разработчики:

Косолапова Татьяна Андреевна, заместитель директора по учебно-воспитательной работе МБОУ «СОШ» пст. Вухтым,

Колбина Надежда Николаевна, мастер производственного обучения МБОУ «СОШ» пст. Вухтым

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

3. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

4. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель реализации программы и планируемые результаты обучения

Рабочая программа модуля «*Технология изготовления швейных изделий*» является частью основной программы профессионального обучения по профессиональной подготовке «Швея», разработанной на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 г. N 513,
- Постановления Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87.

В результате освоения модуля слушатель должен

знать:

- ассортимент одежды,
- способы обработки изделия,
- назначение режимы и приемы влажно-тепловой обработки,
- правила безопасности труда,
- виды ремонта изделий одежды,
- особенности обработки изделий в зависимости от материала,
- требования к качеству технологической обработки деталей одежды.

уметь:

- определять способы и приемы обработки деталей изделия,
- выполнять схемы швов, деталей и узлов,
- определять причину возникновения возможных дефектов и способы их устранения,
- выбрать рациональный способ обработки деталей изделия,
- последовательно выполнять обработку изделий.

На реализацию Рабочей программы отводится 54 часа.

Завершается обучение по Рабочей программе проведением дифференцированного зачёта.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ
МОДУЛЯ «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»**

№ п/п	Наименование тем	Содержание	Общий объём часов	в том числе		Самост. работа, час.	Аттестация, час.
				Лекции, час.	Практически е, час.		
1.	Виды швейных работ и назначение	Вводная часть. Ручные работы. Машинные работы Влажно-тепловые работы.	8	4	4		
		Введение. История развития швейной отрасли. Классификационная характеристика профессии швея. Ассортимент швейных изделий. Классификация	1	1			
		Организация рабочего места, инструменты для ручных работ. Виды ручных стежков: косые, прямые, петельные	1	1			
		Практическая работа. Ручные стежки и строчки	1		2		
		Машинные работы, организация рабочего места швеи. Классификация машинных швов. Технологические условия на выполнение машинных швов ВТО, организация рабочего места, оборудование. Терминология влажно-тепловых работ. Клеевой метод обработки деталей одежды. Дублирование фронтальное мелких деталей. Практическая работа. Машинные швы	1	1	2		

2.	Начальная обработка деталей изделия	Детали изготовления одежды. Виды конструктивно-декоративной отделки и деталей, для отделки изделий.	4	4			
		Детали кроя плечевых изделий, намеловка деталей. Перенос конструктивных линий, способы обработки открытых срезов деталей и швов.	2	2			
		Виды конструктивно-декоративных отделок деталей, виды беек. Обработка вытачек, подрезов, оборок, рюш, воланов	2	2			
3.	Обработка карманов в изделиях легкой одежды	Виды карманов. Обработка различных карманов.	5	2	3		
		Виды карманов в одежде.	1	1			
		Обработка накладного кармана. Обработка кармана в шве изделия					
		Обработка прорезного кармана в рамку. Обработка прорезного кармана с листочкой Обработка кармана в рельефе с отрезным бочком	1	1			
		Практическая работа. Обработка прорезного и накладного карманов.	3		3		
4.	Обработка застежек и спинки	Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка застежки. Обработка спинки; соединение плечевых срезов, боковых срезов	5	3	2		

		Обработка бортов изделия. Обработка застежки с втачными планками	1	1			
		Обработка застежки на тесьму молнию в верхней одежде.	1	1			
		Обработка среднего среза спинки, обработка кокетки, обработка боковых срезов.	1	1			
		Практическая работа. Обработка бортов подбортами. Обработка застежки	2		2		
5.	Обработка воротников и соединение с горловиной	Виды воротников. Обработка различных видов воротников.	9	5	4		
		Обработка отложного воротника в изделии с застежкой доверху.	1	1			
		Обработка воротника отрезной стойкой.	1	1			
		Соединение и обработка воротника в изделии с лацканом.	1	1			
		Соединение воротника с отрезной стойкой и с горловиной	1	1			
		Соединение цельнокроеного воротника с спинкой и обтачками. Обработка горловины изделий без воротника	1	1			
		Практическая работа. Обработка воротника обтачным швом	2		2		
		Практическая работа. Обработка воротника с горловиной	2		2		
6.	Особенности обработки изделий различных покроев. Особенности обработки изделий из ткани с рисунком и различных покроев.	Особенности обработки изделий из тканей с рисунком, с ворсом. Особенности обработки изделий различных покроев.	3	3			

		Раскрой ткани с раппортомрисунка. Раскрой и особенности пошива и ВТО ворсовых материалов	1	1			
		Особенности обработки изделий с покроем «реглан»	1	1			
		Особенности обработки изделий с рубашечным покроем рукава.	1	1			
7.	Окончательная отделка изделий легкой одежды	Окончательная отделка изделия и контролькачества.	1	1			
		Окончательная отделкаплечевого изделия. Контролькачества готового изделия. Обработка петель пришивание фурнитуры	1	1			
8.	Обработка юбки	Виды юбок. Детали кроя.Последовательность обработки юбки.	8	4	4		
		Раскрой прямой юбки. Последовательность пошива.	1	1			
		Обработка юбки на подкладке. Обработка вытачек.	1	1			
		Обработка застежки на тесьму «молнию», шлицы.	1	1			
		Обработка верхнего среза юбки, разрезов в швах.	1	1			
		Практическая работа. Обработка верхнего среза юбки поясом	2		2		
		Практическая работа. Последовательностьобработки юбки	2		2		
9.	Обработка брюк	Виды мужских брюк. Детали кроя, последовательность и особенности пошива	6	6			
		Виды брюк, детали кроя. Раскладка и раскрой брюк. ВТО обработка половинок брюк	1	1			

		Обработка карманов на задней части брюк.	1	1			
		Обработка застежки в брюках.	1	1			
		Обработка кармана с отрезным бочком, соединение боковых срезов.	1	1			
		Соединение шаговых и средних срезов брюк.	1	1			
		Обработка верхнего срезабрюк. Обработка низа брюк, окончательная отделка брюк	1	1			
10.	Ремонт швейных изделий.Обновление одежды	Краткие сведения о ремонте. Виды ремонта и обновления одежды.	4	4			
		Виды ремонта одежды. Виды работ при ремонте одежды.	1	1			
		Выполнение ремонта ручным способом-штопка.	1	1			
		Выполнение ремонта машинным способом.	1	1			
		Обновление одежды, виды услуг по обновлению. Обновление изделия с использованием отделочных материалов и частичного перекроя.	1	1			
11.	Дифференцированный зачет		1				1
12.	ИТОГО		54	35	18		1

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Материально-техническое обеспечение

Программа предполагает наличие учебного кабинета. Оборудование учебного кабинета:

- мебель, предназначенная для группировки в различных конфигурациях;
- рабочее место преподавателя;
- комплекс учебно-методической документации. Технические средства обучения:
- электронные видеоматериалы;
- ноутбук;
- проектор.

Информационное обеспечение обучения

Основные источники, законодательные и нормативные документы, электронные ресурсы

Основная литература:

- 1.Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. Технология швейных изделий (СПО) – М.: Издательский центр «Академия», 2008.
- 2.Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам – М.: Издательский центр «Академия», 2008.
- 3.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч. Ч.1. Швейные машины неавтоматического действия: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 304 с.
- 4.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий. В 2 ч. Ч.2. Машины- автоматы оборудование в швейном: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240 с.

Дополнительная литература:

- 1.Шишова В.А., Виданова Р.И., Першина Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейных изделий: Учебник для техникумов/ - М.: Легпромбытиздат, 1985.
- 2.Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства – М.: Издательство «Легкая индустрия», 2001. – 336 с.
- 3.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: Учебник для сред. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 432 с.
- 4.Исаев В.В. Оборудование швейных предприятий: Учебник для кадровмассовых профессий. – М.: - Легкая и пищевая промышленность, 1983. – 232 с.
- 5.Суворова О.В. Швейное оборудование: Учебное пособие. – Феникс, 2000. – 352 с.

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Перечень вопросов к дифференцированному зачету по модулю «Технология изготовления швейных изделий»

1. Назовите, какие виды ручных стежков существуют, для чего они предназначены.
2. Назовите термины, применяемые при ручных работах, их определения и применение.
3. Назовите технические условия (ТУ), применяемые при ручных работах.
4. Изобразите структурные схемы машинных соединительных швов, назовите их назначение.
5. Изобразите структурные схемы машинных краевых швов, назовите их назначение.
6. Назовите термины, применяемые при машинных работах, их определения и применение.
7. Перечислите терминологию, применяемую при ВТО, назовите определения.
8. Назовите детали кроя плечевого изделия, назовите конструктивные линии и срезы изделия с центральной бортовой застежкой.
9. Назовите ТУ на выкраивание подбортов, изобразите структурные схемы обработки внутреннего среза подборта в зависимости от материала.
10. Изобразите структурные схемы различных способов обработки бортов, расскажите последовательность обработки.
11. Назовите ТУ на выкраивание воротников, перечислите способы обработки отлета и концов воротника.
12. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха в х/б тканях.
13. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с лацканом в х/б тканях.
14. Изобразите структурную схему и опишите последовательность соединения отложного воротника с горловиной в изделиях с лацканом в толстых тканях.
15. Изобразите структурную схему обработки верхнего среза юбки обтачкой и косой бейкой, укажите номера строчек и расскажите последовательность обработки.
16. Изобразите структурную схему соединения подкладки с поясом юбки, расскажите последовательность обработки.
17. Изобразите структурную схему соединения подкладки с обтачкой юбки, расскажите последовательность обработки.
18. Составьте последовательность обработки мужских и женских брюк.
19. Изобразите структурную схему обработки кармана в шве отрезного бочка, расскажите последовательность обработки кармана, назовите ТУ на выкраивание деталей.
20. Изобразите структурную схему обработки застежек на тесьму молния в женских брюках, расскажите последовательность обработки застежки.
21. Изобразите структурную схему обработки застежки «гульфик» в мужских брюках в костюмных и джинсовых материалах, расскажите последовательность обработки.
22. Изобразите структурную схему обработки низа брюк припуском на подгибку в мужских брюках, расскажите последовательность обработки.
23. Изобразите структурную схему обработки низа брюк двойной иполуторной манжетой в мужских брюках, расскажите последовательность обработки.

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Методическая разработка занятия Тема: «Машинные швы».

Цель работы: Ознакомление с различными видами швов и видами машинных строчек

Инструменты и материалы:

1. Набор образцов швов и строчек.
2. Измерительный инструмент – линейка.

Задание:

1. Ознакомиться с техническими условиями на выполнение швов.
2. По образцам определить наименование швов: стачной, настрочной, расстрочной, обтачной, вподгибку с открытым срезом, вподгибку с закрытым срезом, окантовочные швы, швы встык, накладные, двойной, запошивочный.
3. На отдельных кусках ткани выполнить каждый шов.
4. Зарисовать каждый шов, показать размеры, написать название шва.
5. Рассмотреть применение швов на готовом изделии.

Вопросы для подготовки

1. Виды машинных швов.
2. Область применения швов.
3. Частота стежков при прокладывании машинных строчек.
4. Параметры машинных швов.
5. Оборудование, применяемое при выполнении швов.

Методические указания

При оформлении лабораторно–практических работ должны найти отражения следующие вопросы:

1. Название швов, область применения; оборудование, на котором выполнен шов; тип стежка и строчки, расстояние между строчками, количество стежков на 10мм, ширина шва, особенности внешнего вида.
2. Большое внимание должно быть уделено правильной зарисовке швов, чтобы на рисунках отчётливо были видны места соединения деталей.

Результаты изучения учащийся представляет в форме таблицы.

Наименование стежка	Рисунок	Образец	Параметры	Применение
1	2	3	4	5

1. Зарисовать модель изделия по образцу. Ознакомиться с видами швов, применяемых при их изготовлении. На рисунке модели обозначить цифрами последовательность обработки узлов изделия.

Результаты ознакомления обучающиеся представляют в виде рисунка модели и швов, применяемых при её изготовлении

Наименование шва	Рисунок и схемы швов	Ширина шва	Примечание